

Position:

Nachweis der Querpressung nach DIN 1052 (2008)

Systemwerte :

**Abmessungen Stütze / Auflager:  $b_y \times b_z = 14,0 \times 10,0 \text{ cm}$**

**Brettschichtholz GL24h**

$E_{0,mean} = 11600,000 \text{ N/mm}^2$

$G_{,mean} = 720,000 \text{ N/mm}^2$

$f_{m,k} = 24,00 \text{ N/mm}^2$

$f_{v,k} = 2,50 \text{ N/mm}^2$

$f_{c0,k} = 24,00 \text{ N/mm}^2$

$f_{t0,k} = 16,50 \text{ N/mm}^2$

$f_{c90,k} = 2,70 \text{ N/mm}^2$

$\gamma_M = 1,300 [-]$  (bzw. 1,00 bei außergew. Bemessungssituation)

Nutzungsklasse NKL = 1

$k_{mod} = 0,80 [-]$

Belastung :

$F_d = 50,000 \text{ kN}$

Nachweise nach DIN 1052(2008):

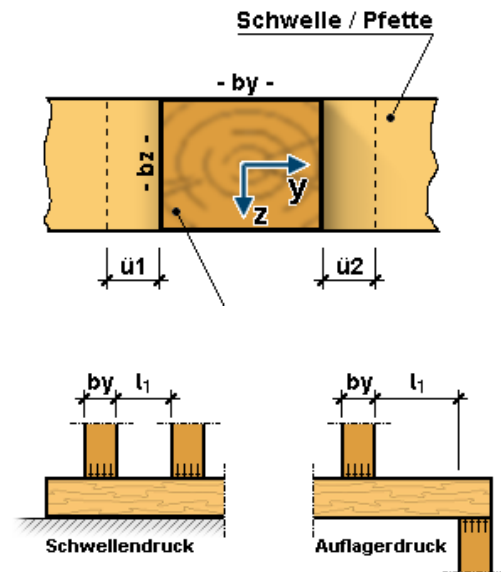
Nachweis Pressung:  $\eta = 0,86 \leq 1,00$

Beiwert  $k_{c,90} = 1,75 [-]$

$f_{c,90,d} = 1,66 \text{ N/mm}^2$

$\sigma_{a,d} = 2,50 \text{ N/mm}^2$

$A_{,eff} = 200,00 \text{ cm}^2$



Infografik für Beiwert  $k_{c,90}$